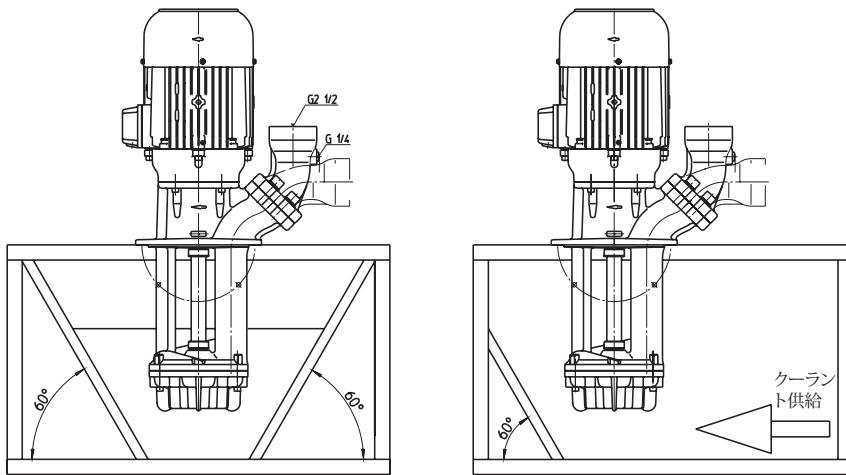




SFL型揚水ポンプ



SFLシリーズは様々なポンプバック用途で使用される画期的なポンプです。様々なオプションがあり幅広い用途で使用可能です。

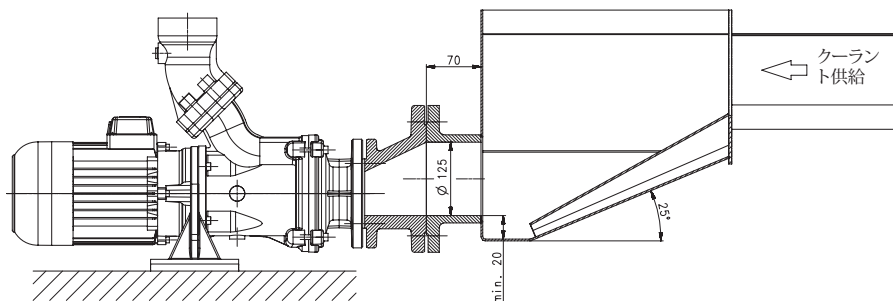
SFL型ポンプとSFC型カッターポンプは同じタンクでご使用になる事が出来ます(システム設計・タンクデザイン段階から計画する必要があります)。加工材料の変更、切屑サイズの変化などに対応可能となるメリットがあります。

	インペラの材質	インレットカバーの材質	スレーピングモード	切り屑の取り扱い能力	切り屑とクーラント液の最大重量費
SFL...標準	鋳鋼	特殊鋳鉄	yes	着色合金、アルミニウム、鋳鉄	1%
SFL...CM1	CrMo	特殊鋳鉄	yes	鋼鉄、中合金鋼	1%
SFL...CM3	CrMo	CrMo	yes	鍛造材、高合金鋼、硬化鋼	1%
SFL...CM4	CrMo	CrMo	yes	鍛造材、高合金鋼、硬化鋼	1%

タイプ	切り屑直径 mm	切り屑長さ mm
SFL 550	8	15
SFL 650	8	15
SFL 850	10	20
SFL1150	15	30
SFL1350	15	30
SFL1550	15	30
SFL1850	15	30
SFL2350	25	50

ポンプの用途についてご相談のうえ最適なポンプをご選定できるようにサポートいたします。2つの異なるポンプ速度を備えた「鋸歯オペレーション」は、完璧なソリューションになるかもしれません。

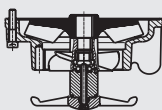
SBF型揚水ポンプ



SBF型は技術的にはSFL型と類似のポンプです。SBF型は機械クーラント吐出部に直接接続でき、部品もさらに耐久性のあるものに変更可能ですし、無制限の空運転も可能です(ダブルメカニカルシール)。

SBF型とSBC型カッターポンプはタンクデザインの設計によっては同じタンクでアダプターフランジさえ付ければ互換性があります。

オプション:

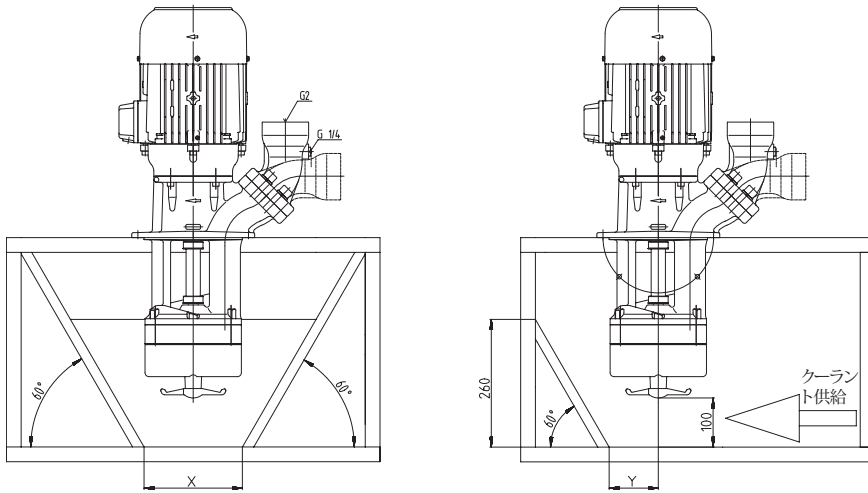


SFLとSBFポンプには吸い込み側に攪拌器(アジテータ)を着けることができます。攪拌器はポンプ組み立て時でも、後日現場でも取り付け可能です。

上記情報は一般的なガイドラインとして記載しています。ご注文の前に弊社の販売担当者とポンプの用途についてご相談のうえ最適なポンプをご選定下さい。



SFCタイプの cutter ポンプ



SFCシリーズのポンプは以下のユニークな特徴があります。

- 必要であれば追加の切断力を cutter ユニットに伝達できる余裕サイズのモータ
- 切断プロセスに最適な軸インペラ
- 予防的メンテナンスの為に cutter の隙間調整 (モータベアリングとシャフトの剛性デザインの為)
- 空運転機能
- メンテナンスフリーの衝撃吸収ベアリングブッシュ

タイプ	X mm	Y mm
SFC620 SFC820 SFC1120	200	100
SFC1520 SFC1820 SFC2320	275	140

SFCシリーズ cutter ポンプはアルミニウム或いは同等の材質の切り屑を切断してクーラント液と共に移送することが出来ます。ポンプ吸い込み口の攪拌器は近づいてきた大きな切り屑の束や鳥の巣状になった切り屑をほぐして分離します。

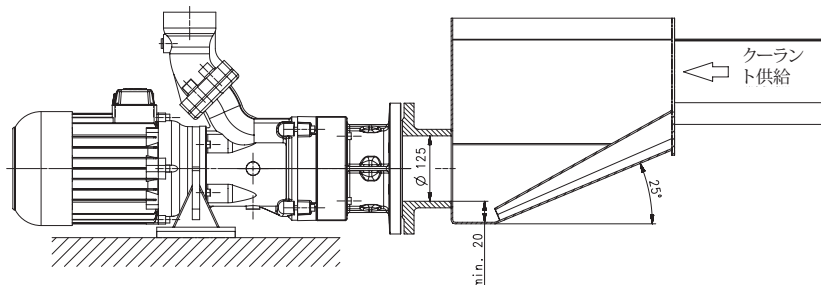
硬化処理した cutter (>60HRC) が切り屑などを切断し、隙間を大きく取った上部のセミオープン式インペラがクーラント液と共に切り屑をフィルターまで移送します。SFCポンプは切り屑/クーラント液の重量比最大1.5%までの切り屑を移送できます。

cutter ポンプには優れた空運転機能を備えたメンテナンスフリーの衝撃吸収ブッシュを装備しています。インペラの背面に切り屑が入り込まないようにするために、SFCポンプは停止、ON/OFF運転をせずに連続運転をして下さい。

破損した工具、銘盤、名札などがポンプに入らないように攪拌器の先端がタンク底から最低100mmは上に取り付けて下さい。定期的にタンク底を点検して異物を取り除くようにお願いします。

ポンプ周囲のタンク壁面は60度の傾斜をつけて切り屑がタンク内部で滞留して、集合しないようにして下さい。クーラント液の供給も直接ポンプ方向に向けて切り屑がポンプ吸い口に届くようにして下さい。(上図のタンク設計を御社のタンクレイアウトの参考にして下さい。)

SBCタイプの cutter ポンプ



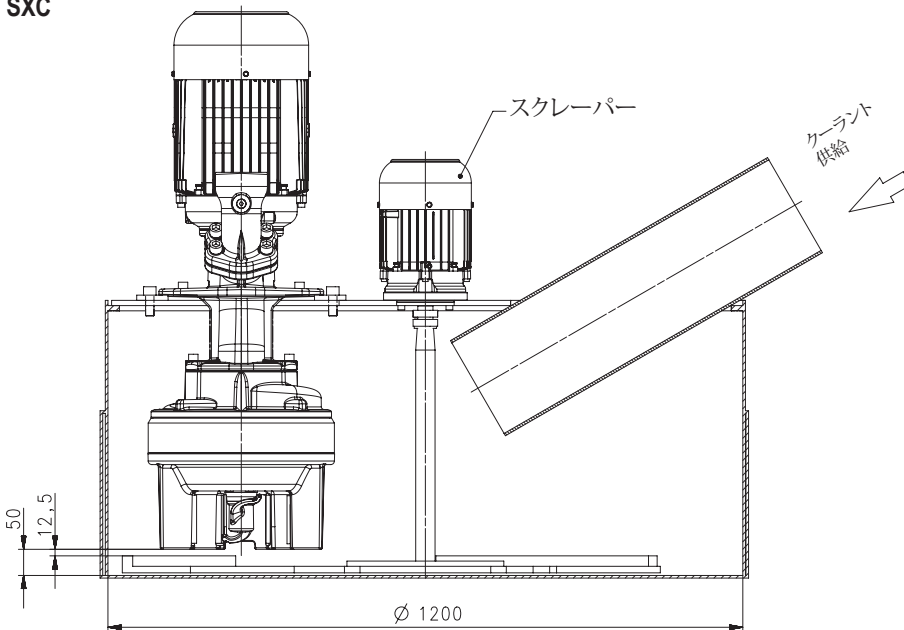
SBC型ポンプは技術的にはSFC型ポンプと類似のポンプです。タンクに搭載する場合或いは機械に直接取り付ける場合に破損した工具などの異物がポンプ吸い口に近づかないように設計上の配慮が必要です。

上記情報は一般的なガイドラインとして記載しています。ご注文の前に弊社の販売担当者とポンプの用途についてご相談のうえ最適なポンプをご選定下さい。

SXC | SPC タイプの揚水ポンプ

SXC | SXC-R | SXC-H タイプのカッターポンプ

SXC



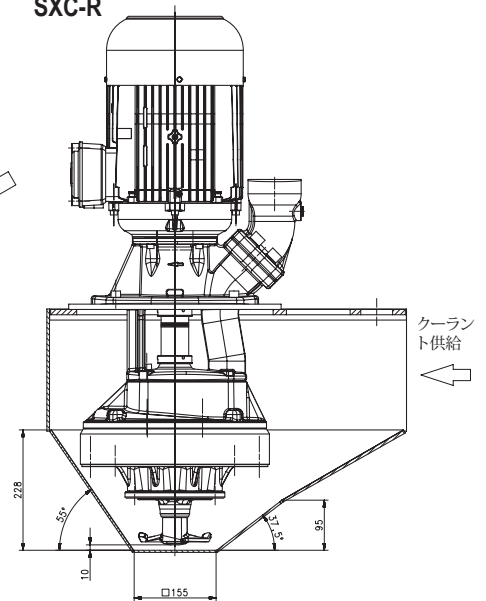
SXCシリーズのカッターポンプは、低合金スチール、機械加工スチール(SXC-H)および鋳鉄/アルミニウムの組み合わせ(SXC)などを切屑でご使用になれます。切屑は、鳥の巣状や束になった切屑も処理できます。

切屑がポンプ吸い口まで到達させてください。切屑は攪拌機でひっかけられ、ほぐされ、裁断されクーラント液と共に移送されます。

もろい切屑(例えば鋳鉄のリング)の場合、SXC-R型で処理できます。攪拌機でタンク底の切屑をポンプに持ち込み、切断・移送します。

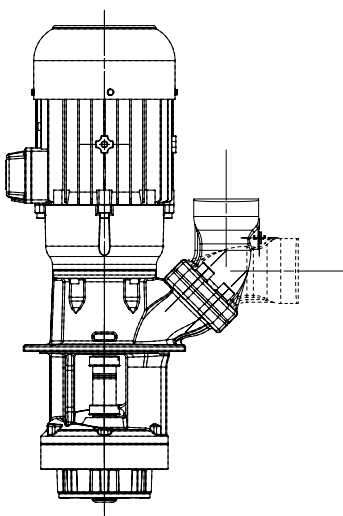
いずれのタイプでも切屑がポンプの吸込み口の所に来るようなタンク構造になっている事が肝要です。

SXC-R



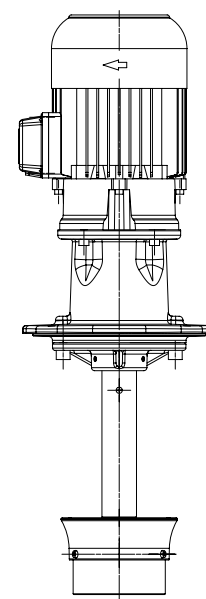
この用途の複雑さを考えると弊社の技術部と良くご相談頂いた上でポンプを選定頂く事をお勧めします。

SPC タイプのカッターポンプ



SPCシリーズのカッターポンプは比較的長く細いプラスチックの切屑を切断する為に設計されました。切断用の歯が多い為に切断周期が増え、安定的に細かく切断が出来るようになりました。

IMXミキサー



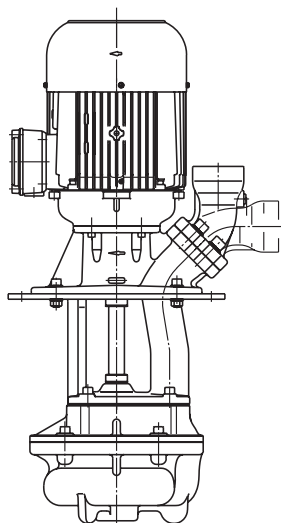
IMXミキサーは沈殿物の沈降を防ぐために、タンク内の流体を一定の循環で維持するために使用されます。ミキサーの一般的な別用途は、クーラント表面上に浮遊している研削ウールやマットの切り屑をすくい取ってほぐす為に使用されます。

上記情報は一般的なガイドラインとして記載しています。ご注文の前に弊社の販売担当者とポンプの用途についてご相談のうえ最適なポンプをご選定下さい。

SFT タイプの揚水ポンプ



SFTフリーフロー型(ボルテックス)ポンプ



フリーフロー型ポンプは伝統的な揚水ポンプで、インペラが奥まった所にあり、球体通過通路サイズ最大50 mmの内部空間を持っています。安定的な運転を行うためにインペラは冠水した状態にして、最低3~8 m位の揚水する必要があります。

	インペラの材質	インレットカバーの材質	シャフトブッシュ	切り屑とクーラント液の最大重量費	球体通過通路サイズ mm	切り屑の取り扱い能力
SFT450 SFT710 SFT1100	鋳鋼	特殊鋳鉄	SIC/SIC	1.5%	50	着色金属、アルミニウム、鋳鉄、鋼鉄、合金鋼、硬化鋼、鍛造鋼
SFT1300 SFT1350 SFT1400 SFT2254 SFT3054 SFT3554	鋳鋼	特殊鋳鉄	カートリッジ	1.5%	45	
SFT1554-C	鋳鋼	特殊鋳鉄	カートリッジ	1.5%	40	

上記情報は一般的なガイドラインとして記載しています。ご注文の前に弊社の販売担当者とポンプの用途についてご相談のうえ最適なポンプをご選定下さい。