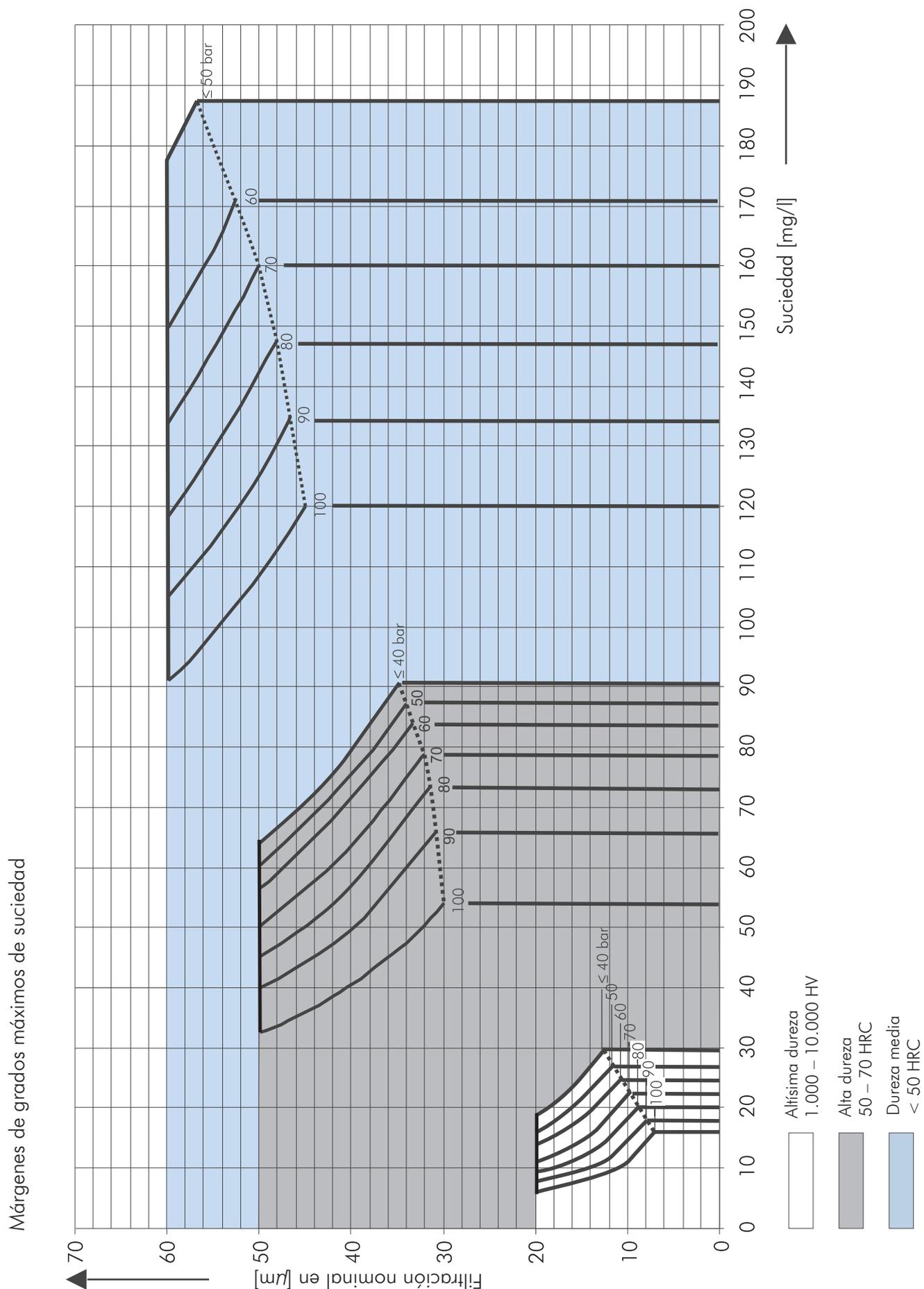


# Campo de aplicación y versión de las bombas de alta presión



# Campo de aplicación y versión de las bombas de alta presión

## revestimiento de los husillos en carburo de silicio

Las bombas de husillos helicoidales con revestimiento en carburo de silicio de gran resistencia al desgaste, son capaces de lograr presiones extremadamente altas.

Versión H: La salida de presión está situada por encima de la placa de montaje: esto proporciona unas posibilidades de conexión de tubería más sencillas.

Son extraordinariamente efectivas para bombear agentes lubricantes filtrados tales como **lubricantes refrigeradores** (aceites y emulsiones).

No está permitido que las bombas de alta presión funcionen sin líquido.

### Campo de aplicación

Agentes de bombeado  
Aceites, Aceites refrigeradores y de corte, Emulsiones refrigeradoras

Viscosidad cinemática  
1...45 mm<sup>2</sup>/s (45 cSt)  
más de 45 mm<sup>2</sup>/s a consultar

Temperatura de bombeado  
max. 60 °C \*  
\* más de 60 °C a consultar

Contenido de aire máx.: 3-5% vol.

Prefiltrado recomendado  
Tornear, taladrar, fresar < 50 µm  
Rectificar con muelas de CBN de < 20 µm

Vea más informaciones en la página 13.

### Versión

Caja presión  
Caja marcha  
Fundición gris (GG)  
Carburo de silicio, de una pieza, altamente resistente al desgaste, elaborado con precisión.

Husillos roscados  
Acero de gran rendimiento templado, tratado especialmente; altamente resistente al desgaste, rectificando con precisión.

Junta  
Viton

Versión standard	Abreviatura	Versión sumergible						Versión con pie; Instalación vertical o horizontal; en seco; Junta anular hasta 7 bares de presión de admisión					
		BFS1	BFS2	TFS3	TFS4	TFS5	TFS6	FFS1	FFS2	FFS3	FFS4	FFS5	FFS6
Variantes de las versiones													
Realización de carburo de silicio altamente resistente al desgaste en el cuerpo de la bomba con revestimiento altamente resistente del husillo propulsor	-KBT5	○	○	○	●	●	–	○	○	○	●	●	–
Carburo de silicio altamente resistente al desgaste en el cuerpo de la bomba con revestimiento de alta resistencia en los husillos de accionamiento y de marcha	-KBT5N	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	●
Recubrimiento de alta resistencia en los husillos de accionamiento y de marcha	-T5N	○	○	○	–	–	–	○	○	○	–	–	–
Compensación de empuje axial con cojinete deslizante radial en la tapa de empalme	-A	○	○	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●
Instalación vertical en seco, suspendida Junta anular deslizante en el cuerpo de la bomba con retorno de fugas interno hasta 7 bares de presión de admisión	-G	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●
Presión de admisión de 7 a 20 bares (Con empalme de derrame, ver página 51)	-G4	○	○	○	○	–	–	○	○	○	○	–	–
Viscosidad > 45 mm <sup>2</sup> /s		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**Denominación** del pedido para una instalación en seco vertical, sin base:  
BFS1...2 / Presión-G, TFS3...6 / Presión-G: P.ej. TFS376/40-G

**Denominación** del pedido para una instalación en seco horizontal o vertical, con base:  
FFS1...6 / Presión: P.ej. FFS260/40

Con una presión de funcionamiento de 120 bar y superiores, las bombas son suministradas con una ejecución especial -KBT5NA (P, P2).

Versión H	Abreviatura	Versión sumergible hasta max. 120 bar		
		BFS1-H	BFS2-H	TFS3-H
Variantes de las versiones				
Realización de carburo de silicio altamente resistente al desgaste en el cuerpo de la bomba con revestimiento altamente resistente del husillo propulsor	-KBT5	○	○	○
Carburo de silicio altamente resistente al desgaste en el cuerpo de la bomba con revestimiento de alta resistencia en los husillos de accionamiento y de marcha	-KBT5N	○	○	○
Recubrimiento de alta resistencia en los husillos de accionamiento y de marcha	-T5N	○	○	○
Compensación de empuje axial con cojinete deslizante radial en la tapa de empalme	-A	○	○	●
Instalación vertical en seco, suspendida Junta anular deslizante en el cuerpo de la bomba con retorno de fugas interno hasta 7 bares de presión de admisión	-G	□	□	□
Viscosidad > 45 mm <sup>2</sup> /s		○	○	○

○ Disponible con un cargo adicional ● Estándar □ A petición – No disponible

El consumo energético de las bombas aumenta con presiones de descarga mayores. Según las condiciones actuales de la instalación es posible que las presiones superen las presiones de diseño. El motor debe ser dimensionado de manera que la máxima presión existente en la aplicación pueda ser satisfecha sin sobrecargar el motor. Las combinaciones enumeradas de bomba / motor son para **sistemas estándar (bomba + válvula de descarga de presión)**.

En casos individuales combinaciones personalizadas de bomba / motor son factibles bajo demanda.

# Campo de aplicación y versión de las bombas de alta presión con revestimiento del husillo en fundición gris

Las bombas de husillos helicoidales con revestimiento en fundición gris de gran resistencia al desgaste, pueden generar presiones de hasta 80 bar.

Se apropian extraordinariamente para bombear agentes lubricantes filtrados tales como **lubricantes refrigeradores** (aceites y emulsiones).

No está permitido que las bombas de alta presión funcionen sin líquido.

## Campo de aplicación

Agentes de bombeado  
Aceites, Aceites refrigeradores y de corte, Emulsiones refrigeradoras

Viscosidad cinemática  
1...45 mm<sup>2</sup>/s (45 cSt)  
más de 45 mm<sup>2</sup>/s a consultar

Temperatura de bombeado  
max. 60 °C \*

\* más de 60 °C a consultar

Contenido de aire máx.: 3-5% vol.

Prefiltrado recomendado

Tornear, taladrar, fresar < 50 µm

Mecanizado de materiales de limitada dureza (no para aplicaciones de rectificado).

Vea más informaciones en la página 13.

## Versión

Caja presión	Fundición gris (GG)
Caja marcha	Fundición gris (GG), templado
Husillos roscados	Acero de gran rendimiento templado, tratado especialmente; altamente resistente al desgaste, rectificado con precisión.
Junta	Viton

	Abreviatura	Versión sumergible	Versión con pie; Instalación vertical o horizontal; en seco; Junta anular hasta 7 bares de presión de admisión
Variantes de las versiones		BFG2	FFG2
Instalación vertical en seco, suspendida Junta anular deslizante en el cuerpo de la bomba con retorno de fugas interno hasta 7 bares de presión de admisión	-G	○	●
Viscosidad > 45 mm <sup>2</sup> /s		○	○
Motor de 4 polos	-4	○	○

○ Se suministra con cargo ● Estándar

Los datos dimensionales de las bombas de husillos helicoidales con revestimiento en fundición gris son idénticos a los de revestimiento en carburo de silicio.

Los caudales de las bombas de husillos helicoidales con revestimiento en fundición gris están un hasta 10% por debajo de los caudales de los husillos helicoidales con revestimiento en carburo de silicio que se muestran en las páginas siguientes.

La presión máx. de funcionamiento es de 80 bar.